

Prohlášení o vlastnostech

001-DOP-2017-12-04

1. Jedinečný identifikační název výrobku: **Vícevrstvý kovový systémový komín (materiál vložky 316L)**
- ICS 25**
2. Použití: **Odvod spalin od spotřebičů paliv do volného ovzduší**
3. Zatřídění výrobků:
- | | | |
|-------------|----------------|---|
| Zatřídění 1 | DN (80 – 300) | T450 – N1 – W – V2 – L50050 – G60 |
| | DN (350 - 450) | T450 – N1 – W – V2 – L50050 – G90 |
| | DN (500 - 600) | T450 – N1 – W – V2 – L50050 – G120 |
| | DN (650 - 900) | T450 – N1 – W – V2 – L50050 – G240 |
| Zatřídění 2 | DN (80 – 300) | T450 – N1 – D – V3 – L50050 – G60 |
| | DN (350 - 450) | T450 – N1 – D – V3 – L50050 – G90 |
| | DN (500 - 600) | T450 – N1 – D – V3 – L50050 – G120 |
| | DN (650 - 900) | T450 – N1 – D – V3 – L50050 – G240 |
| Zatřídění 3 | DN (80 – 300) | T450 – N1 – W – V2 – L50050 – G50 |
| | DN (350 - 450) | T450 – N1 – W – V2 – L50050 – G75 |
| | DN (500 - 600) | T450 – N1 – W – V2 – L50050 – G100 |
| | DN (650 - 900) | T450 – N1 – W – V2 – L50050 – G200 |
| Zatřídění 4 | DN (80 – 300) | T450 – N1 – D – V3 – L50050 – G50 |
| | DN (350 - 450) | T450 – N1 – D – V3 – L50050 – G75 |
| | DN (500 - 600) | T450 – N1 – D – V3 – L50050 – G100 |
| | DN (650 - 900) | T450 – N1 – D – V3 – L50050 – G200 |
| Zatřídění 5 | DN (80 - 700) | T200 – P1 – W – V2 – L50050 – O00 |
| Zatřídění 6 | DN (80 - 300) | T600 – N1 – W – V2 – L50050 – G75 |
| Zatřídění 7 | DN (80 - 300) | T600 – N1 – D – V3 – L50050 – G75 |
4. Výrobce: **Schiedel s.r.o.,
Horoušanská 286, CZ-250 81 Nehvizdy**
- Výrobní závod: **Schiedel s.r.o.,
Modlanská 1, CZ-415 02 Teplice**
5. Zplnomocněný zástupce: **N/A**
6. Systém(y) dle AVCP: **Systém 2+ a Systém 4**
7. Harmonizovaná norma: **EN 1856-1:2009**
- Oznámený certifikační orgán: **TÜV SÜD Industrie Service GmbH,
Ridlerstraße 65, D-80339 München**
- Oznámený certifikační orgán pro kontrolu řízení výroby č. 0036, provedl počáteční inspekci výrobního závodu a řízení výroby, průběžný dohled, posouzení a hodnocení řízení výroby ve výrobním závodě a vydal osvědčení o shodě řízení výroby ve výrobním závodě č. 0036 CPR 91236 001.

8. Deklarované vlastnosti:

Základní vlastnosti		Hodnoty	Harmonizovaná technická norma
8.1	Pevnost v tlaku Komínové části, tvarovky a podpěry	Zatřídění 1, 2, 3, 4, 5, 6 & 7: DN (80 – 130): 22 m DN (150 - 180): 18 m DN (200 - 300): 18 m DN (350 - 450): 12 m DN (500 - 550): 12 m DN (600 - 700): 10 m DN (750 - 900): Nedefinováno Další informace viz montážní návody	EN 1856-1: 2009
8.2	Požární odolnost	<u>Zatřídění 1 & 2:</u> DN (80 – 300): T450 G60 DN (350 - 450): T450 G90 DN (500 - 600): T450 G120 DN (650 - 900): T450 G240 * Testováno ve zcela uzavřené hořlavé šachtě. Prostupy stropem provětrávané, uzavřeny protipožárními ventilačními deskami. <u>Zatřídění 3 & 4:</u> DN (80 – 300): T450 G50 DN (350 - 450): T450 G75 DN (500 - 600): T450 G100 DN (650 - 900): T450 G200 * Testováno ve zcela uzavřené nehořlavé šachtě. Prostupy stropem izolované, uzavřeny protipožárními deskami. <u>Zatřídění 5:</u> DN (80 – 700): T200 O00 * Testováno ve volném prostoru. Prostupy stropem provětrávané, uzavřeny protipožárními ventilačními deskami. ** Může být také instalováno ve zcela uzavřené nehořlavé šachtě. Prostupy stropem izolované, uzavřeny protipožárními deskami. <u>Zatřídění 6 & 7:</u> DN (80 – 300): T600 G75 *Testováno zcela provětrávané.	EN 1856-1: 2009
8.3	Plynotěsnost / únik plynu	Zatřídění 1, 2, 3, 4, 6 & 7: DN (80 – 900): N1 Zatřídění 5: DN (80 – 700): P1	EN 1856-1: 2009
8.4	Tlaková ztráta: střední drsnost vložky Tlaková ztráta: komínové tvarovky Tlaková ztráta: vyústění	Zatřídění 1, 2, 3, 4, 5, 6 & 7: DN (80 – 900): 1,0 mm Zeta = 0.3 dle EN 13384-1 Zeta = 0.5 dle EN 13384-1	EN 1856-1: 2009 EN 13384-1: 2014
8.5	Tepelný odpor	Zatřídění 1, 2, 3, 4, 5, 6 & 7: DN (80 – 900): 0.37 m² K/W při 200°C	EN 1856-1: 2009
8.6	Odolnost proti teplotnímu rázu Odolnost při vyhoření sazí:	Zatřídění 1, 2, 3, 4, 6 & 7: DN (80 – 900): Ano Zatřídění 5: DN (80 – 700): Ne při označení O	EN 1856-1: 2009

Základní vlastnosti		Hodnoty	Harmonizovaná technická norma
8.7	Teplotní třída za běžných podmínek:	Zatřídění 1, 2, 3 & 4: DN (80 – 900): T450 Zatřídění 5: DN (80 – 700): T200 Zatřídění 6 & 7: DN (80 – 300): T600	EN 1856-1: 2009
8.8	Pevnost v tahu (pouze pro spojovací prvky a tvarovky)	Zatřídění 1, 2, 3, 4, 5, 6 & 7: DN 80 = 48 m DN 200 = 21 m DN 300 = 15 m DN 700 = 6 m DN 900 = Nedefinováno	EN 1856-1: 2009
8.9	Šikmá a horizontální instalace	Zatřídění 1, 2, 3, 4, 5, 6 & 7: DN (80 – 500): vzdálenost podpěr ≤ 3 m při 90° DN (550 - 700): vzdálenost podpěr ≤ 4 m při 90° DN (750 - 900): Nedefinováno	EN 1856-1: 2009
8.10	Odolnost vůči zatížení větrem	Zatřídění 1, 2, 3, 4, 5, 6 & 7: DN (80 – 400): ≤ 3 m nad posledním ukotvením ≤ 4 m mezi ukotvením DN (450 - 900): ≤ 2 m nad posledním ukotvením ≤ 3 m mezi ukotvením	EN 1856-1: 2009
8.11	Trvanlivost Odolnost vůči pronikání vody a vodních par	Zatřídění 1, 3, 5 & 6: DN (80 – 900) : Ano Zatřídění 2, 4 & 7: DN (80 – 900) : Ne	EN 1856-1: 2009
8.12	Odolnost vůči pronikání kondenzátu	Zatřídění 1, 3, 5 & 6: DN (80 – 900) : Ano Zatřídění 2, 4 & 7: DN (80 – 900) : Ne	
8.13	Odolnost vůči korozi	Zatřídění 1, 3, 5 & 6: DN (80 – 900): V2 Zatřídění 2, 4 & 7: DN (80 – 900): V3	
8.14	Mrázuvzdornost	Zatřídění 1, 2, 3, 4, 5, 6 & 7: DN (80 – 900): Ano	

9. Výše uvedené vlastnosti výrobku jsou v souladu se sbírkou deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Nehvizdy, 19. 12. 2019

Ondřej BARTOŠ
Finanční a výrobní ředitel



.....
(podpis)